

- 名 称 岸田鑄工株式会社
- 所在地 〒596-0077 大阪府岸和田市上町34番15号
TEL:072-422-0775 FAX:072-439-9775
URL <http://www.sensyu.ne.jp/kishida/>
e-mail: kishida@sensyu.ne.jp
- 役 員 代表取締役岸田好司
取締役 岸田時雄
- 資本金 10,000,000.円
- 設 立 昭和10年5月1日
- 主な取引銀行 三井住友銀行 岸和田支店
- 決 算 日 年1回10月20日
- 事業内容 各種鋳鉄鑄物の製造
- 製造品目 普通鑄鉄 ダクタイル鑄鉄 クローム鑄鉄 ニッケル_クローム鑄鉄等。
- 製造法案 フラン造型ラインによる造型。 生型の抜き枠による造型。
- 製造品種 各種工作機械部品、紡績機械部品、伸線機部品、下水処理関係機器部品、
焼却炉機械部品、等。
- 営業方針 500Kg高周波電気炉を早くから導入していましたが、最新のサイリスタ式電気炉に設備を更新し、効率的な溶解を行える体制となりました。成分におきましては最新コンピューター式"CEメーター"による管理を行っております。材質も普通の鑄鉄は勿論、ダクタイルをはじめ特殊鑄鉄鑄物を主たる品目とすべく、営業活動を行っております。特に耐磨耗用とするNi-Cr鑄鉄やCr鑄鉄は下水処理施設のワイト用シユー及び、製鋼の圧延ローラーガイド、伸線機のローラー等に用いられています。また、生型の抜き枠法案が行われている鑄物工場は現在では少なくなっておりますが、当社では手込め抜き枠、単品少ロットを得意としています。